



POŽÁRNĚ ATESTAČNÍ
A VÝZKUMNÝ ÚSTAV
STAVEBNÍ PRAHA, a.s.

AUTORIZOVANÁ
OSOBA AO 216

Zakázka číslo: 1 01 423

ZKUŠEBNA VESELÍ NAD LUŽNICÍ

zkušební laboratoř akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.
registrovaná pod číslem 1026.1

PROTOKOL O ZKOUŠCE STANOVENÍ STUPNĚ HOŘLAVOSTI

č.: Pr-01-01.039

ze dne: 10.10.2001

pro materiál:

Polykarbonátová deska vícestěnná » RODECA 16 - M CLEAR «

Objednatel: RODECA Kunststoffprofile
GmbH & CO.KG
D - 45473 Mülheim - Ruhr

Zkušební předpis:

ČSN 73 0862:

» Stanovení stupně hořlavosti stavebních hmot «

Protokol obsahuje: 3 strany textu
2 přílohy

Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1

Bez písemného souhlasu zkušebny se protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

1 ÚVOD

Zkouška stanovení stupně hořlavosti polykarbonátových vícečetných desek RODECA 16-M Clear byla provedena na základě objednávky firmy RODECA Kunststoffprofile GmbH & CO KG, Mülheim - Ruhr v akreditované zkušebně Požárního atestačního a výzkumného ústavu stavebního Praha, a. s. ve Veselí nad Lužnicí (dále jen PAVÚS).

Podklady:

- [1] ČSN 73 0862: 1999 Stanovení stupně hořlavosti stavebních hmot.
- [2] Průvodní list zkoušeného výrobku dodaný objednatelem.

2 PŘEDMĚT ZKOUŠKY

Název výrobku: polykarbonátová vícečetná deska
Typové označení: RODECA 16-M Clear
Výrobce: RODECA Kunststoffprofile GmbH & CO KG
D - 45473 Mülheim - Ruhr

Popis zkušebních vzorků:

Ke zkoušce bylo dne 01.10.2001 dodáno 5ks polykarbonátové vícečetné desky RODECA 16-M Clear o rozměrech 195 x 220 x 16 mm.

Měrná hmotnost uvedená výrobcem byla 1,200 g/m³.

Složení zkoušeného materiálu:

neuváděno

3 PROVEDENÍ ZKOUŠKY

Zkouška byla provedena podle ČSN 73 0862: čl. 22 - 23 ve zkušebně PAVÚS dne 09.10.2001. Použité měřicí a zkušební zařízení je uvedeno v Příloze 1.

4 PRŮBĚH ZKOUŠKY

Pozorování provedená během zkoušky:

Hoření bylo pozorováno od 15. - 16. minuty zkoušek. K největšímu nárustu teplot spalných zplodin docházelo ve 17. - 20. minutě. Hoření bylo provázené únikem hustého dýmu s velkým obsahem sazí.

Měření:

Grafické zpracování naměřených teplot v komínku je uvedeno v Příloze 2.

Kontrola vzorků po zkoušce:

Byl zjištěno ve víku zkušebního dohořívání taveniny.

5 YHODNOCENÍ ZKOUŠKY

Vyhodnocení zkoušky podle ČSN 73 0862: čl. 24 - 26 je shrnuto v následující tabulce:

Vzorek č.	1	2	3	4	5	průměr	kalibrace
Datum	9.10.2001	9.10.2001	9.10.2001	9.10.2001	9.10.2001	-	9.10.2001
Okol teplota (°C)	21	22	22	21	22	-	22
Relat. vzduš. vlhkost (%)	56	55	54	55	53	-	53
Výpočet podle ČSN 73 0862: čl. 25							
m (g.cm ⁻³)	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	
ΔT ₃ (°C)	5,6	4,0	4,1	4,1	5,3	4,6	
ΔT ₅ (°C)	7,0	6,6	7,7	7,9	7,2	7,3	
ΔT _{max} (°C)	156,8	152,0	130,4	135,0	120,1	138,9	
t _{max} (min)	17,83	19,50	19,17	19,50	18,33	18,87	
Q (kg ^{-0,5} .m ^{1,5} .°C.min ⁻¹)	-	-	-	-	-	169,0	

6 ZÁVĚR

ZATŘÍDĚNÍ HMOTY DO STUPNĚ HOŘLAVOSTI PODLE [1] ČL. 26

Hodnota Q	Stupeň hořlavosti - název	Označení
169	těžce hořlavá	C1

Výsledky zkoušky se týkají pouze zkoušených vzorků - viz část 2.

Při přípravě, provedení a vyhodnocení zkoušky byla použita a dodržena příslušná ustanovení ČSN 73 0862: 1999.

Bez písemného souhlasu zkušebny se protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

Listy protokolu a jeho příloh
jsou platné pouze s otiskem reliéfního razítka.

Zpracoval:

Jiří Příbyl



Schválil:

Ing. Jiří Kolář
ředitel zkušebny

Veselí nad Lužnicí, 10.10.2001

ZKUŠEBNÍ A MĚŘICÍ ZAŘÍZENÍ, NEJISTOTA MĚŘENÍ

Název zařízení	Metrologické evidenční číslo	Rozšířená nejistota měření
zkušební komora	1.001	-
THERM 2280-8 + termočlánek typu K	3 10 10	-
regulační transformátor	1.002	-
ampérmetr	1.003	-
tlaková láhev (propan) s ventilem a regulátorem tlaku	1.004	-
stopky ruční digitální	3 05 01	< 0,1 s
váha laboratorní do 250 g	2 04 03	0,01 g
posuvné měřidlo	3 01 06	0,02 mm
průtokoměr	1.005	-

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02.

Metrologická návaznost zařízení je uvedena na metrologické evidenční kartě zařízení, která je jednoznačně určena metrologickým evidenčním číslem zařízení.

